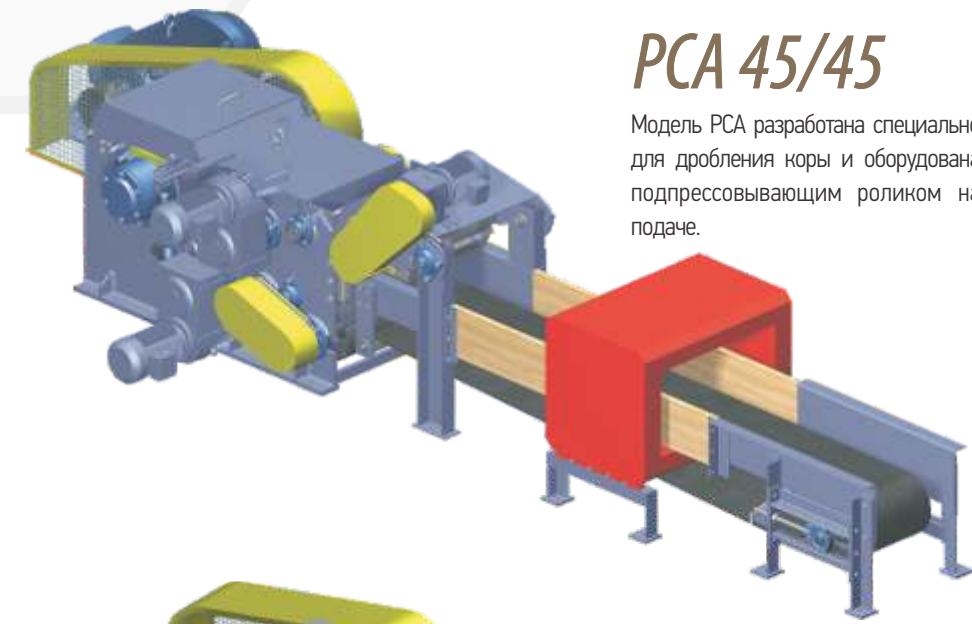


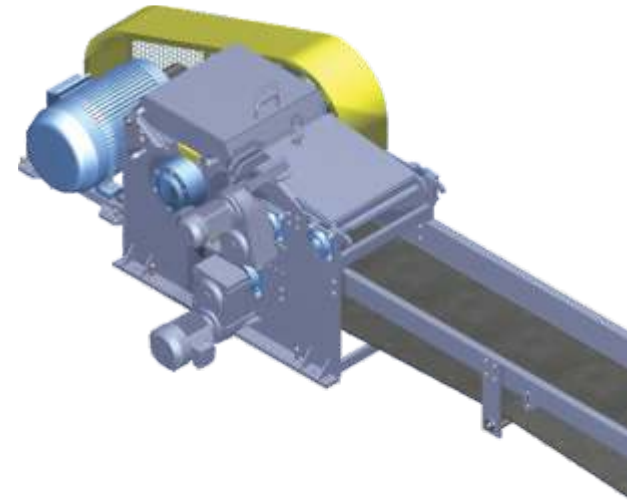
Барabanная Рубительная Машина

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ



PCA 45/45

Модель PCA разработана специально для дробления коры и оборудована подпрессовывающим роликом на подаче.

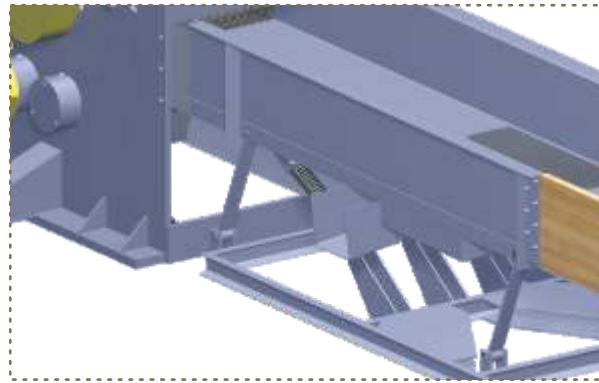


PL 45/45

PL 45/45 Небольшая барабанная рубительная машина с приводами мощностью от 10 кВт до 22 кВт, разработанная специально для работы с малыми объемами отходов шпона и обрезков фанеры.

ВИБРАЦИОННЫЙ СТОЛ

В качестве опции рубительная машина может поставляться с подающим ленточным конвейером или подающим вибрационным столом, в обоих случаях с деревянной секцией для установки металлодетектора, защищающего машину от кусков металла, которые могут попадаться в подаваемой древесине.



FEZER



FEZER

www.fezer.com.br

Rua Gerhard Fezer, 865
89500-000 Caçador-SC Brasil
Fone +55 49 3561-2222 Fax +55 49 3561-2250
fezer@fezer.com.br

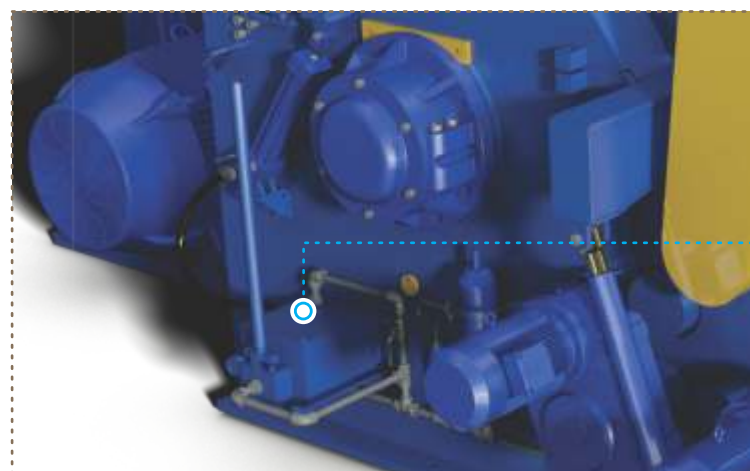
Барabanная Рубительная Машина

Барabanная Рубительная Машина

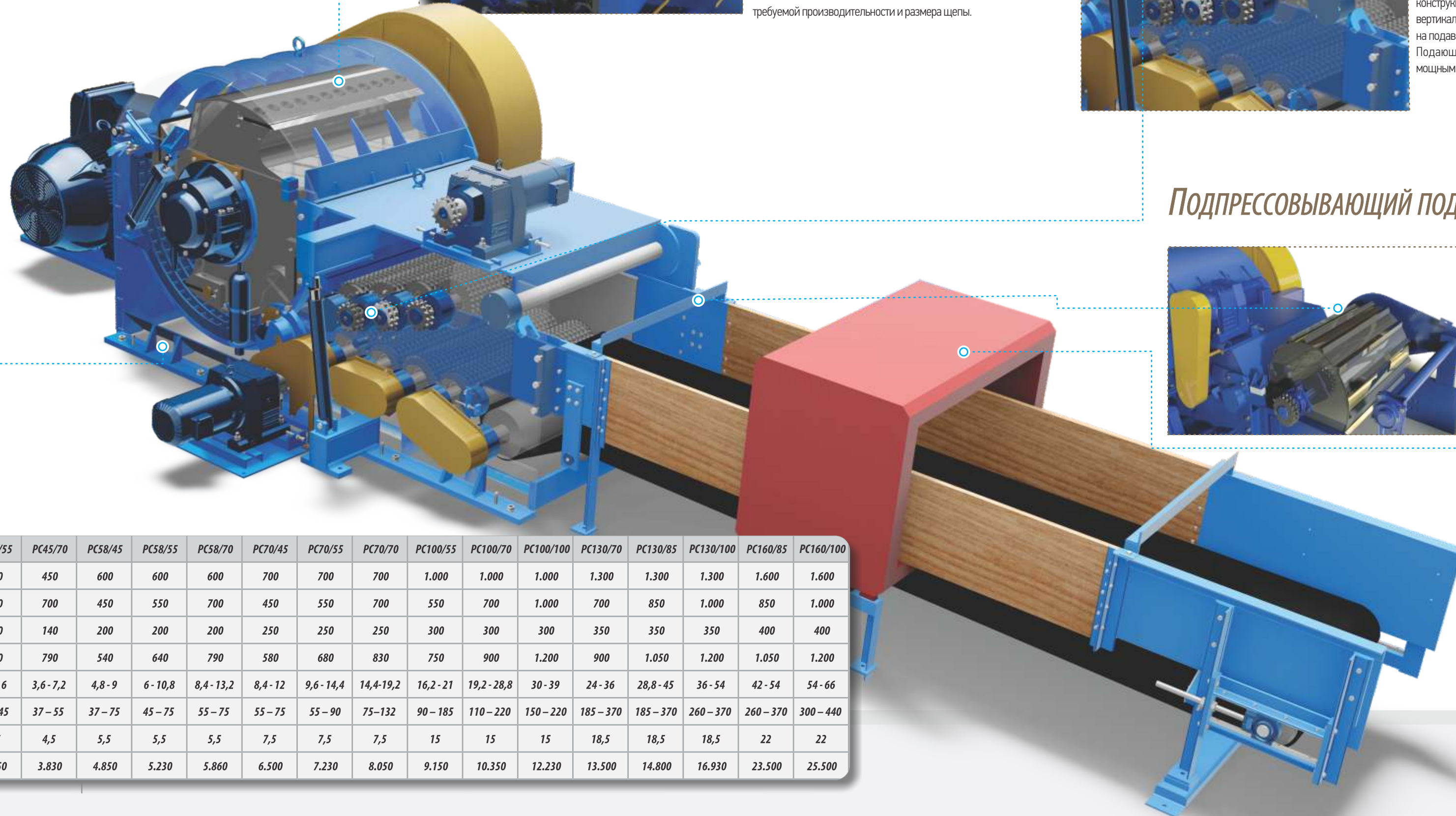
Используется для дробления самых разных материалов, таких как массив древесины, обрезки фанеры, отходы древесины после раскряжевки, шпон и так далее. Барабанные рубительные машины фирмы FEZER являются исключительно надежными, высокоэффективными и производительными станками.

Широкий диапазон размеров машин, различная мощность электродвигателей главного привода и разная скорость подачи позволяют барабанным рубительным машинам FEZER работать с разной производительностью, выдавая щепу разного размера, полностью отвечая требованиям заказчиков.

Гидравлическая система амортизации



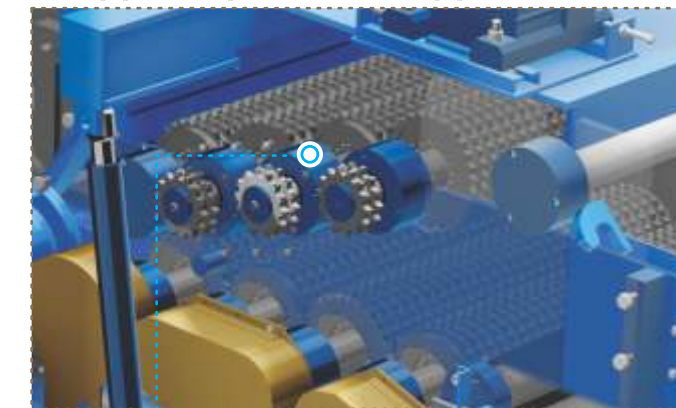
Более мощные машины оборудованы гидравлической системой амортизации верхних подающих роликов.



БАРАБАН И СИТО

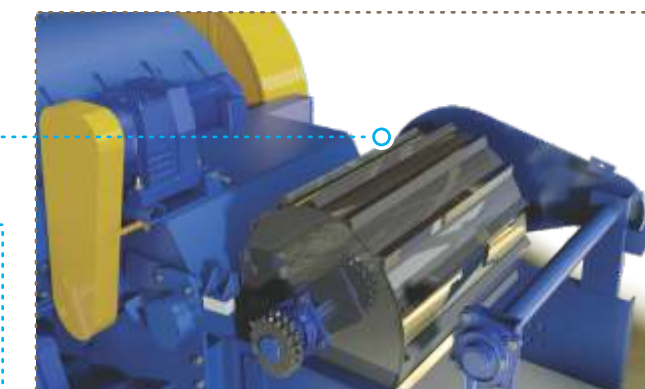
Ножи режут, соприкасаясь с основным контрножом, после чего дробленый материал проходит через сито под барабаном. Если какой-либо материал остался нераздробленным или размер щепы превышает размер ячеек сита, он будет раздроблен на вторичном контрноже, пока не будет получена щепы требуемого размера, проходящая через сито. Мощный барабан, рассчитанный для работы в тяжелых условиях, смонтирован на самоцентрирующихся роликовых подшипниках и может поставляться с разным количеством ножей в зависимости от требуемой производительности и размера щепы.

ПОДАЮЩИЕ ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ



Подающие приводные ролики с зубьями, полученными путем механической обработки, делятся на две группы: Нижние ролики установлены в фиксированном положении, а верхние смонтированы на шарнирной конструкции, позволяющей им перемещаться по вертикали, что обеспечивает постоянное давление на подаваемый материал и его равномерную подачу. Подающие ролики приводятся в движение мощными мотор-редукторами.

ПОДПРЕССОВЫВАЮЩИЙ ПОДАЮЩИЙ РОЛИК



Машина может быть оборудована подпрессовывающим роликом на подаче, применяемым при подаче избыточного объема материала, такого как отходы шпона и кора, который обеспечивает равномерную подачу материала в машину.



МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР

ТИП		PC45/45	PC45/55	PC45/70	PC58/45	PC58/55	PC58/70	PC70/45	PC70/55	PC70/70	PC100/55	PC100/70	PC100/100	PC130/70	PC130/85	PC130/100	PC160/85	PC160/100
Диаметр Барабана	мм	450	450	450	600	600	600	700	700	700	1.000	1.000	1.000	1.300	1.300	1.300	1.600	1.600
Ширина загрузочного отверстия	мм	450	550	700	450	550	700	450	550	700	550	700	1.000	700	850	1.000	850	1.000
Высота загрузочного отверстия	мм	140	140	140	200	200	200	250	250	250	300	300	300	350	350	350	400	400
Длина ножа	мм	540	640	790	540	640	790	580	680	830	750	900	1.200	900	1.050	1.200	1.050	1.200
Производительность	плотных м ³ /ч	1,5 - 4,8	2,4 - 6	3,6 - 7,2	4,8 - 9	6 - 10,8	8,4 - 13,2	8,4 - 12	9,6 - 14,4	14,4 - 19,2	16,2 - 21	19,2 - 28,8	30 - 39	24 - 36	28,8 - 45	36 - 54	42 - 54	54 - 66
Мощность главного двигателя	кВт	22 - 37	30 - 45	37 - 55	37 - 75	45 - 75	55 - 75	55 - 75	55 - 90	75 - 132	90 - 185	110 - 220	150 - 220	185 - 370	185 - 370	260 - 370	260 - 370	300 - 440
Дополнительная мощность системы подачи	кВт	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	15	15	15	18,5	18,5	18,5	22	22
Вес нетто	кг	3.000	3.250	3.830	4.850	5.230	5.860	6.500	7.230	8.050	9.150	10.350	12.230	13.500	14.800	16.930	23.500	25.500